

# Inhaltsverzeichnis

<b>Einleitung</b> . . . . .	1
Der AWF, das RKW und die Sonderrechenstäbe . . . . .	1
Die Bilder der Rechenschieber in diesem Buch . . . . .	3
<b>Friedrich Bahlecke, der Ingenieur aus Hennigsdorf – aber nicht nur das</b> . . . . .	5
Friedrich Bahlecke, der Lehrer in den AWF-Kursen . . . . .	6
Friedrich Bahlecke und sein Arbeitgeber, die AEG-Fabriken in Hennigsdorf . . . . .	6
Friedrich Bahlecke im Urteil Anderer . . . . .	8
Friedrich Bahlecke, der Verfasser in Bibliotheken und Verbundkatalogen . . . . .	8
Kleiner Exkurs zu Hans Schwerdt und seinen Arbeiten zur Rechentechnik . . . . .	9
<b>Friedrich Bahlecke und seine Veröffentlichungen über Sonderrechenstäbe</b> . . . . .	11
Bahlecks Buch »Sonderrechenstäbe« . . . . .	11
Bahlecks Aufsätze im Quellenverzeichnis seines Buches . . . . .	11
1925 Sonder-Rechenschieber . . . . .	13
1927 Sonderrechenschieber für die Kalkulation . . . . .	20
1929 Nomographische Hilfsmittel zur Berechnung von Dreharbeiten . . . . .	22
1930 Neuere Fräsversuche in der Industrie . . . . .	27
1930 Richtwerte für das Fräsen mit Walzenfräsern . . . . .	29
1930 Berechnung von Schrauben- und Kegelfedern . . . . .	31
Rezensionen zu Bahlecks Veröffentlichungen . . . . .	32
Resümee zu Bahlecks Veröffentlichungen . . . . .	34
<b>Literaturverzeichnis</b> . . . . .	35
<b>Faksimile: Bahlecks Buch »Sonderrechenstäbe«</b> . . . . .	nach Seite 40

<b>BAHLECKES Bezeichnung der Rechenstäbe (chronologisch)</b>	<b>AWF-Modell-Bezeichnung (analog zu BAHLECKES Bezeichnungen)</b>
Rechenschieber, Sepiapause	Bild 9, S. 14
Riemen	Bild 11, S. 15
Gewicht	Bild 12, S. 15 SR 725 Profilstahlgewichte Bild 13, S. 16
Biegung und Drehung	Bild 14, S. 16 SR 708 Wellen auf Biegung und Verdrehung
Drehen	Bild 15, S. 17
Bohren	Bild 16, S. 18
Fräsen	Bild 17, S. 18 SR 706 Fräsen von Stahl SR 707 Fräsen von Gußeisen
Kalkulation	Bild 20, S. 20 SR 701 Maschinenzeit
Sonderrechenstab-AWF 701	Bild 23, S. 22 SR 701 Maschinenzeit
Antriebsleistung	Bild 24, S. 23 SR 703 Drehen von Stahl Bild 25, S. 24 SR 740 Drehen von Stahl mit Hartmetall Bild 26, S. 24
Riemenleistung	Bild 27, S. 24 SR 702 Treibriemen
Drehzeit = f (Drehlänge, Drehzahl, Vorschub) *)	Bild 29, S. 26 SR 701 Maschinenzeit
Drehzahl = f (Drehlänge, Durchmesser, Schnittgeschwindigkeit) *)	Bild 30, S. 26
Loewe-Fräs-Rechenstab	Bild 31, S. 28
Fräsen von Stahl	Bild 32, S. 30 SR 706 Fräsen von Stahl
Fräsen von Gußeisen	Bild 32, S. 30 SR 707 Fräsen von Gußeisen
Federbelastung	Bild 33, S. 32 SR 704 Tragkraft von Federn
Durchbiegung **)	Bild 33, S. 32 SR 705 Längenänderung von Federn

\*) Bahlecke nannte in den beiden Bildbezeichnungen zwar die *gleichen* Parameter, in den zugehörigen Formeln jedoch die hier genannten *unterschiedlichen* (zu den Formeln siehe S. 25)

\*\*) Vgl. zu dieser Bezeichnung den Hinweis *Quelle für Missverständnisse* auf Seite 31

*Tabelle 1: Die von BAHLECKE in seinen Aufsätzen beschriebenen Rechenstäbe (Spalte 1 und 2) sowie die damit vergleichbaren AWF-Modelle (Spalte 3 und 4), zum Teil in seinem Buch beschrieben*

